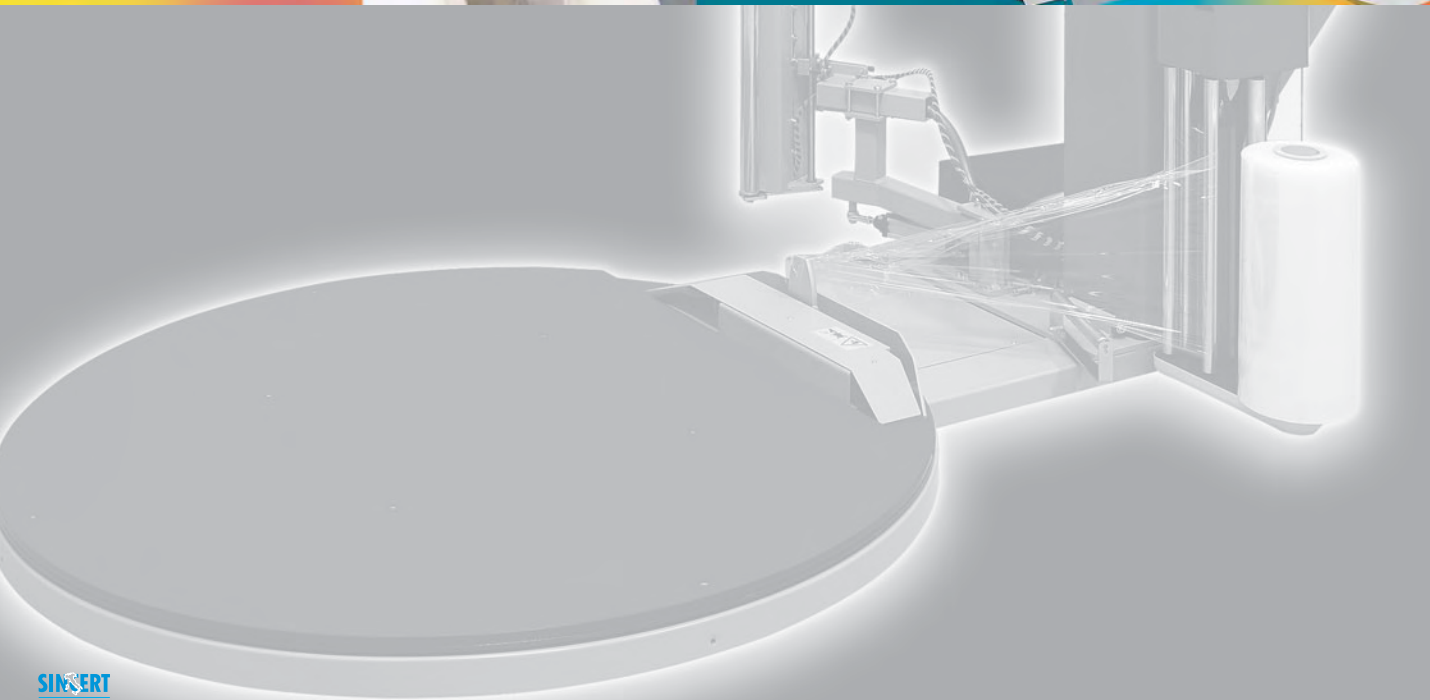




ROTOPLAT LP-AS



SINERT



UNA EN ISO 9001-2000

AETNA GROUP

ROTOPLAT

AVVOLGITRICE AUTOMATICA A TAVOLA ROTANTE AUTOMATIC TURNTABLE STRETCH WRAPPING MACHINE AUTOMATISCHE UMWICKELMASCHINE MIT DREHTISCH

La Rotoplat LP-AS rappresenta la soluzione innovativa e flessibile per realizzare l'avvolgimento del pallet in modo completamente automatico. L'operatore posiziona il pallet sulla tavola rotante, avvia il ciclo mediante comando a distanza e, dopo l'esecuzione del ciclo di avvolgimento che avviene in modo automatico, provvede a rimuovere il pallet. L'innovativo Gruppo Pinza & Taglio Film con Saldatore integrato assicura l'aggancio, il taglio e la saldatura della coda del film che rimane perfettamente aderente al pallet; in ogni condizione operativa è garantito il pieno rispetto delle vigenti normative di sicurezza.

La possibilità di posizionare il pallet mediante carrello elevatore o transpallet manuale, grazie all'altezza del piatto di 92 mm., evidenzia l'elevata flessibilità operativa della Rotoplat LP-AS.

Modelli disponibili:

ROTOPLAT 306 LP-AS
ROTOPLAT 406 LP-AS
ROTOPLAT 506 LP-AS
ROTOPLAT 706 LP-AS

Rotoplat LP-AS represents the innovative and flexible solution to fully automatic pallet wrapping. The operator places the load on the turntable, starts-off cycle by remote control and, after having accomplished the wrapping cycle in an automatic manner, removes the pallet. The innovative Film Clamping & Cutting Unit with integrated sealer ensures accurate hooking, cutting and sealing of film tail that perfectly adheres to the pallet; full respect of the safety rules is guaranteed in every operating condition. The pallet can be positioned by fork lift truck or pallet jack and, thanks to the base plate 92 mm. high, Rotoplat LP-AS has a high operating flexibility.

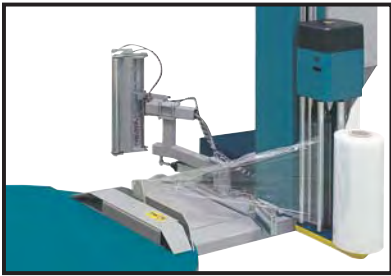
Models available:

ROTOPLAT 306 LP-AS
ROTOPLAT 406 LP-AS
ROTOPLAT 506 LP-AS
ROTOPLAT 706 LP-AS

Rotoplat LP-AS stellt eine innovative und anpassungsfähige Lösung zur Realisierung einer vollautomatischen Umwicklung von Paletten dar. Der Bediener positioniert die Palette auf dem Drehteller, startet den Zyklus mittels Fernbedienung und entfernt nach der Ausführung des vollautomatischen Zyklus die verpackte Palette. Die innovative Greifer- und Folienschneidegruppe mit eingebauter Schweißvorrichtung besorgt das Festhalten, Schneiden und Verschweißen des Foliendendes, das an der Palette vollkommen haften bleibt. Bei jeder Betriebsbedingung ist die volle Einhaltung der geltenden Sicherheitsvorschriften gewährleistet. Die Möglichkeit der Positionierung der Palette mittels Gabelstapler oder Handhubwagen dank der Tellerhöhe von 92 mm macht die Einsatzflexibilität der Rotoplat LP-AS deutlich.

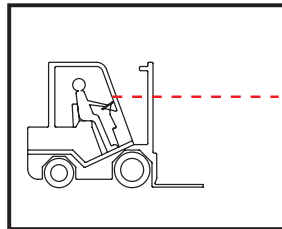
Erläutliche Modelle:

ROTOPLAT 306 LP-AS
ROTOPLAT 406 LP-AS
ROTOPLAT 506 LP-AS
ROTOPLAT 706 LP-AS



DISPOSITIVO PER L'AGGANCIAMENTO E IL TAGLIO DEL FILM A FILO CALDO CON GRUPPO SALDATORE INTEGRATO PER ASSICURARE LA PERFETTA ADERENZA AL PALLET DEL LEMBO FINALE DEL FILM

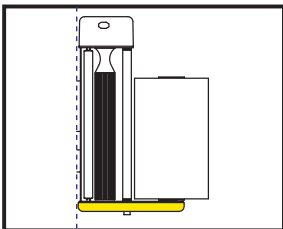
FILM HOOKING AND CUTTING DEVICE WITH HEATED THREAD WITH INTEGRATED SEALING UNIT TO ENSURE PERFECT ADHERENCE TO THE PALLET OF THE FILM TAIL
VORRICHTUNG ZUM FESTHALTEN UND SCHNEIDEN DER FOLIE MIT HEISSDRAHT MIT EINGEBAUTER SCHWEISSERGRUPPE, UM DAS VOLLKOMMENE ANHAFTEN DES FOLIENENDSTÜCKS AN DER PALETTE ZU GEWÄHRLEISTEN



AVVIO CICLO MEDIANTE COMANDO A DISTANZA

CYCLE START BY REMOTE CONTROL

START DES ARBEITSZYKLUS MITTELS FERNBEDIENUNG



ARRESTO DI SICUREZZA ALLA

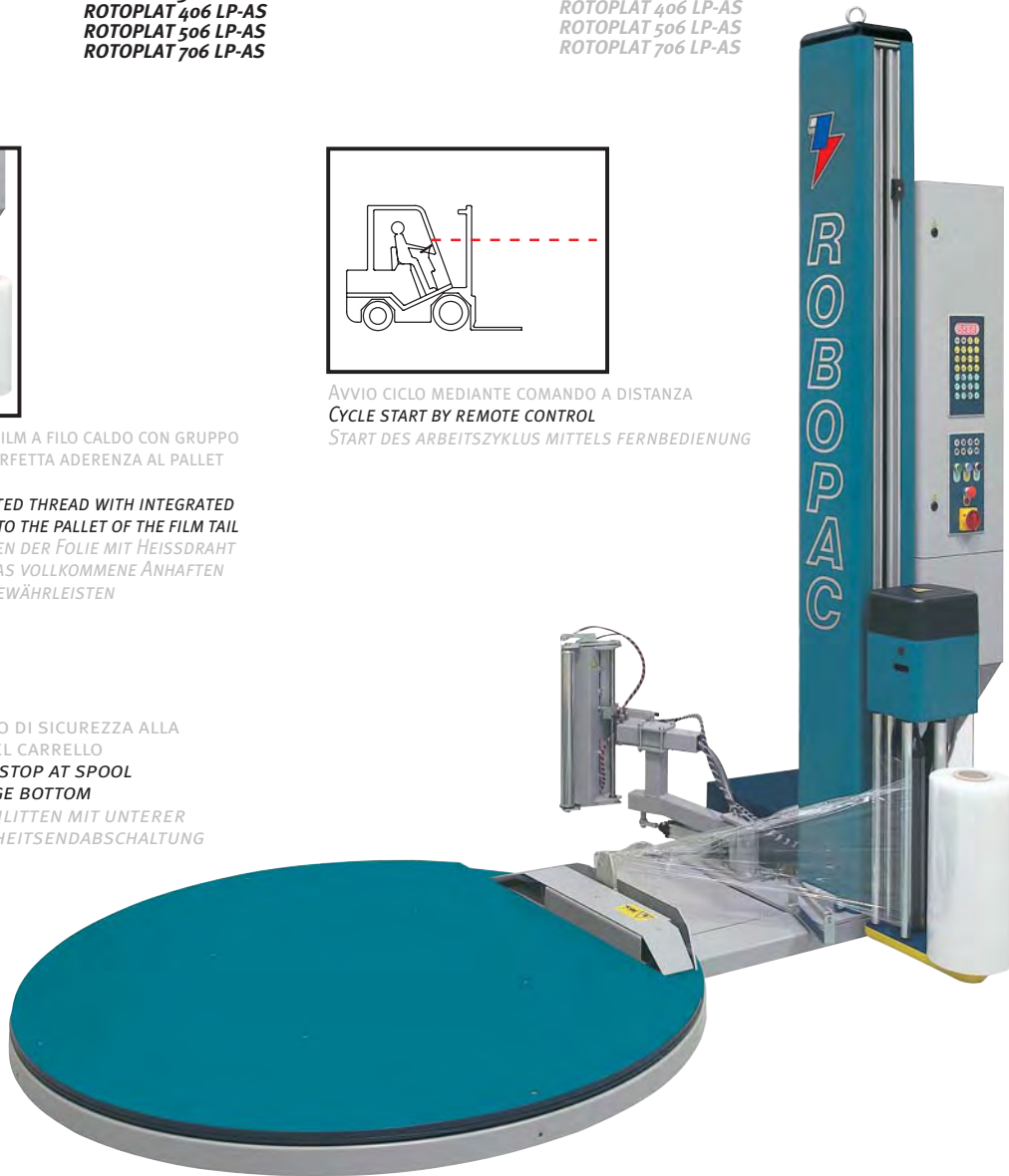
BASE DEL CARRELLO

SAFETY STOP AT SPOOL

CARRIAGE BOTTOM

HUBSCHLITTEN MIT UNTERER

SICHERHEITSENDABSCHALTUNG



ROTOPLAT 306 LP-AS



Carrello a freno elettromagnetico su rullo di rinvio con valori di allungamento del film regolabili da quadro comandi. Innesto freno temporizzato per agevolare l'aggancio del film alla base del pallet.

Spool carriage with electromagnetic brake on return roller. Stretch ratio adjustable from panel board. Brake coupling after cycle start for easy film binding to pallet base.

Hubschlitten mit elektromagnetischer Bremse auf Umlenkwalze. Foliendehnung: einstellbar vom Bedienpult aus. Zeitgesteuerte Verzögerung des Bremsseffektes, um das Anlegen der Folie zu erleichtern.

ROTOPLAT 406 LP-AS



Carrello a rulli di prestiro meccanico con rapporto di prestiro regolabile da 0% a 200% mediante freno elettromagnetico. Innesto freno temporizzato per agevolare l'aggancio del film alla base del pallet.

Spool carriage with mechanical roller stretch system. Stretch ratio adjustable from 0% up to 200% by electromagnetic brake. Brake coupling after cycle start for easy film binding to pallet base.

Hubschlitten mit mechanischer Vorstretcheinrichtung. Vorreckungssatz: einstellbar von 0% bis 200% durch elektromagnetische Bremse. Zeitgesteuerte Verzögerung des Bremsseffektes, um das Anlegen der Folie zu erleichtern.

CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONI

- Velocità rotazione regolabile da quadro con rampe di accelerazione e decelerazione controllate da variatore di frequenza
- Arresto in fase (+/- 20 mm)
- Lettura altezza carico mediante fotocellula
- Controllo velocità salita/discesa carrello mediante inverter
- Quadro comandi a microprocessore con pulsantiera digitale per la regolazione dei parametri e la selezione del ciclo di avvolgimento
- Tensione di alimentazione: 400 V 3 PH + N - 50/60 Hz.

OPZIONI

- Rampa per diametro 1650/1800 mm.
- Albero per altezza utile 2800/3100 mm.
- Pressore pneumatico per carichi altezza 2400/2800/3100 mm.

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND FEATURES

- Rotation speed adjustable from panel board with acceleration and deceleration controlled by frequency changer
- Phase stopping point (+/- 20 mm)
- Load height sensing photocell
- Up/down spool carriage speed adjustment by frequency changer
- Control board by microprocessor with digital push buttons for adjustment and selection of load wrapping parameters
- Standard supply voltage: 400 V. 3 PH + N- 50/60 Hz.

OPTION

- Ramp for 1650/1800 mm. plate diameter
- Mast for loads 2800/3100 mm. high
- Pneumatic top platen for loads 2400/2800/3100 high mm.

TECHNISCHE DATEN UND LEISTUNGEN

- Regelbare Drehtellergeschwindigkeit durch Frequenzumrichter mit kontrolliertem Sanftan- und auslauf
- Stop in Ausgangsposition (+/- 20 mm)
- Höhenabfrage durch Fotozelle
- Regelbare Hubschlittengeschwindigkeit durch Frequenzumrichter
- Elektronisches Bedienpult mit Berührungstasten und Display für die Einstellung aller Wickelparameter
- Anschlussspannung: 400 V. 3 PH + N- 50/60 Hz.

OPTIONEN

- Auffahrrampe für 1650/1800 mm. Drehteller
- Mast für Ladungen bis 2800/3100 mm.
- Pneum. Andruckplatte für Ladungen bis 2400/2800/3100 mm.

QUADRO COMANDI



Parametri regolabili da quadro:

- Giri alla base del pallet
- Giri alla sommità del pallet
- Velocità rotazione tavola
- Velocità carrello
- Ritardo lettura fotocellula
- Tensione del film (306)
- Rapporto di pre-stiro (406 - 506-706)
- Forza di deposito sul carico regolabile in 4 fasi del ciclo: base, sommità, salita, discesa (506-706)

Cicli di avvolgimento:

- Ciclo doppio (salita + discesa)
- Ciclo mettifoglio
- Ciclo con giri di rinforzo
- 8 cicli di lavoro memorizzabili
- Ciclo con pressore (opzione)

PANEL BOARD

Parameters adjustable from control panel:

- Bottom wraps number
- Top wraps number
- Table rotation speed
- Spool carriage speed
- Photocell sensing delay
- Film tension (306)
- Pre-stretch ratio (406-506-706)
- Force to the load adjustable during 4 phases of wrapping cycle: bottom, top, up, down (506-706)

Cycles selectable from control panel:

- Double wrapping (up & down)
- Top sheet wrapping cycle
- Cycle with reinforcement wraps
- Memorization of 8 wrapping cycles
- Top platen wrapping cycle (option)

BEDIENPULT

Einstellbare Parameter am Bedienpult:

- Anzahl Wicklungen am Palettenfuss
- Anzahl Wicklungen am Palettenkopf
- Drehtellergeschwindigkeit
- Hubschlittengeschwindigkeit
- Verzögerung der Fotozelle
- Foliendehnung (306)
- Vorreckungssatz (406-506-706)
- Einstellbarer Foliendruck auf die Ladung in 4 Zyklusphasen: Unten, Oben, Auffahrt, Abfahrt. (506-706)

Auswählbare Programme am Bedienpult:

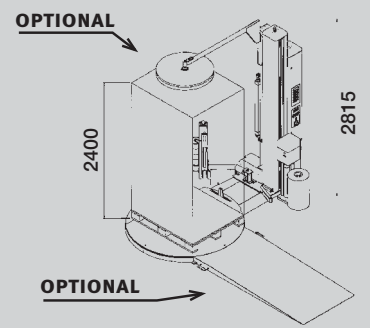
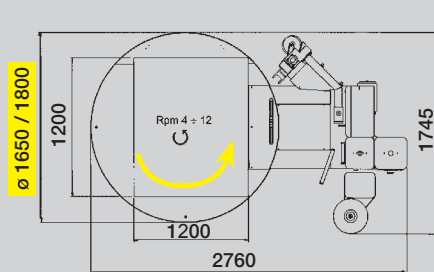
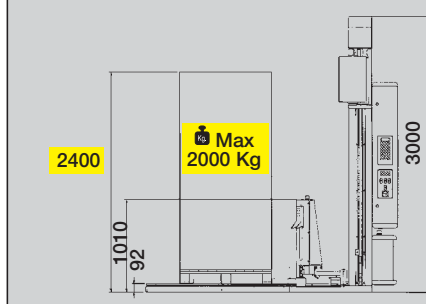
- Kreuzwicklung (auf- und abwärts)
- Deckfolienwickelprogramm
- Banderolieren in verschiedenen Höhen
- 8 speicherbare Arbeitszyklen.
- Niederhalterprogramm (Option)

ROTOPLAT LP-AS

306 406 506 706

Potenza totale installata	Total power installed	Installierte Gesamtleistung	Kw	1,3	1,3	1,5	1,7
Consumo aria	Air consumption	Druckluftverbrauch	Nl/1'	4,5	4,5	4,5	4,5

ROTOPLAT 306 LP-AS ▶ 406 LP-AS ▶ 506 LP-AS ▶ 706 LP-AS



ROTOPLAT 506 LP-AS



Carrello a rulli motorizzati con valori del rapporto di pre-stiro regolabili da 0% a 250%. Forza di deposito del film sul carico regolabile e controllata da dispositivo elettronico brevettato.

Spool carriage with powered frictioned stretch system. Stretch ratio adjustable from 0% up to 250%. Force to the load controlled by adjustable patented electronic device.

Hubschlitten mit angetriebenen Rollen. Vorreckungssätze: von 0% bis 250%. Einstellung des Foliendruckes auf die Ladung durch patentiertes elektronisches System.

ROTOPLAT 706 LP-AS



Carrello a rulli di pre-stiro a doppia motorizzazione indipendente con regolazione del rapporto di pre-stiro da 0% a 400%. Forza di deposito del film sul carico regolabile e controllata da dispositivo elettronico brevettato.

Spool carriage with powered stretch system controlled by two independent motors. Stretch ratio adjustable from 0% up to 400%. Force to the load controlled by adjustable patented electronic device.

Hubschlitten mit 2 Motoren zur separaten Steuerung der Vorreckrollen. Vorreckungssatz: von 0% bis 400% einstellbar. Einstellung des Foliendruckes auf die Ladung durch patentiertes elektronisches System.



ROBOPAC È LEADER DI MERCATO NELLA PRODUZIONE E VENDITA DELLE MACCHINE PER LA STABILIZZAZIONE DEI CARICHI PALLETIZZATI E L'AVVOLGIMENTO DI PRODOTTI DI FORMA ALLUNGATA MEDIANTE FILM ESTENSIBILE. L'AMPIA E DIVERSIFICATA GAMMA DI ATTREZZATURE PER L'IMBALLAGGIO PRODOTTE DA ROBOPAC SI COMPLETA CON LE CONFEZIONATRICI ANGOLARI ED I TUNNEL PER FILM TERMORETRAIBILE, LE MACCHINE PER LA CHIUSURA DI SCATOLE CON NASTRO ADESIVO, I PALLETIZZATORI SEMIAUTOMATICI. TOTAL QUALITY, PIENA SODDISFAZIONE DEL CLIENTE, INNOVAZIONE TECNOLOGICA, GRANDE ATTENZIONE ALLA VALORIZZAZIONE DELLE RISORSE UMANE, HANNO DA SEMPRE GUIDATO LE SCELTE STRATEGICHE AZIENDALI; LA CERTIFICAZIONE ISO 9001 OTTENUTA NEL 1997 HA RAPPRESENTATO NON SOLO IL RAGGIUNGIMENTO DI UN TRAGUARDO PRESTIGIOSO MA, SOPRATTUTTO, HA RAFFORZATO IL NS. IMPEGNO A MIGLIORARE CONTINUAMENTE LE NS. PERFORMANCE. LA GLOBALIZZAZIONE DEI MERCATI E LA RAPIDITÀ CON CUI CIRCOLANO LE INFORMAZIONI STANNO MUTANDO PROFONDAMENTE LA NS. SOCIETÀ; ROBOPAC HA DA TEMPO FATTO PROPRIE QUESTE MODALITÀ DI GESTIONE ED È PRONTA A RISPONDERE ALLE SFIDE DEL 3° MILLENNIO CON UN TEAM DI UOMINI DOTATI DI GRANDI CAPACITÀ INNOVATIVE E FORTEMENTE MOTIVATI A MIGLIORARE CONTINUAMENTE LE PROPRIE PRESTAZIONI PER OFFRIRE AI NS. CLIENTI PRODOTTI E SERVIZI SEMPRE ALL'ALTEZZA DELLE LORO ATTESE. ROBOPAC È UN'AZIENDA DEL GRUPPO AETNA AL QUALE FANNO CAPO SOCIETÀ CHE OPERANO IN ALTRI SETTORI DELL'IMBALLAGGIO CON TECNOLOGIE ED ORGANIZZAZIONI D'AVANGUARDIA.



ROBOPAC IS MARKET LEADER IN THE FIELD OF MACHINERY FOR WRAPPING AND UNITIZING PALLETIZED LOADS AND LONG-SHAPED PRODUCTS WITH STRETCH FILM. THE WIDE AND DIVERSIFIED PACKAGING EQUIPMENT RANGE MANUFACTURED BY ROBOPAC ALSO INCLUDES: L-BAR SEALERS AND SHRINK TUNNELS, TAPING MACHINES AND SEMI-AUTOMATIC PALLETIZERS. TOTAL QUALITY, UTMOST CUSTOMER SATISFACTION, GREAT ATTENTION TO HUMAN RESOURCES HAVE ALWAYS GUIDED THE COMPANY'S STRATEGIC CHOICES; THE ACHIEVEMENT IN 1997 OF THE ISO 9001 CERTIFICATION NOT ONLY REPRESENTS A PRESTIGIOUS GOAL BUT, MOST OF ALL, HAS ENFORCED OUR WILLINGNESS TO CONTINUOUSLY IMPROVE OUR PERFORMANCE. MARKET GLOBALIZATION AND THE SPEED AT WHICH THE INFORMATION GOES AROUND ARE DEEPLY TRANSFORMING MODERN WORLD. ROBOPAC HAS FOLLOWED THIS INPUT SINCE THE VERY BEGINNING AND IS NOW READY TO TACKLE THE CHALLENGES OF THE THIRD MILLENNIUM WITH A HIGHLY QUALIFIED TEAM HAVING GREAT INNOVATIVE CAPACITY AND STRONG COMMITMENT FOR THE CONTINUOUS IMPROVEMENT TO KEEP ON OFFERING TO OUR CUSTOMERS PRODUCTS AND SERVICES WHOSE QUALITY STANDARDS FULLY MEET THEIR EXPECTATIONS. ROBOPAC MAKES PART OF THE AETNA GROUP WHICH ALSO INCLUDES OTHER COMPANIES INVOLVED IN THE PACKAGING FIELD WITH HIGH TECHNOLOGY AND ADVANCED ORGANIZATIONAL STRUCTURES.

AETNA GROUP

ROBOPAC IST HEUTE MARKTFÜHRER BEI DER PRODUKTION UND DEM VERKAUF VON MASCHINEN ZUM STRETCHEN, SICHERN VON PALETTEN UND LANGGÜTERN. DAS WEITREICHENDE ANGEBOT VON VERPACKUNGSMASCHINEN, WELCHE VON ROBOPAC PRODUZIERT WERDEN, WIRD DURCH WINKELSCHWEISSER, SCHRUMPTUNNEL, KARTONVERSCHLIESSER UND DEREN ZUBEHÖR, ALS AUCH DURCH HALBAUTOMATISCHE PALETTIERANLAGEN VERVOLLSTÄNDIGT. HÖCHSTE QUALITÄT UNSERER PRODUKTE, ZUFRIEDENHEIT UNSERER KUNDEN UND TECHNISCHE FORTENTWICKLUNG UNTER BEACHTUNG DER MENSCHLICHEN RESOURCEN SIND SEIT JEHER DIE STRATEGISCHEN ZIELE VON ROBOPAC GEWESEN. DAS ERREICHEN DER ISO 9001 ZERTIFIZIERUNG IM JAHRE 1997 WAR FÜR UNS DIE REALISIERUNG EINES WEITEREN, WICHTIGEN ZIELS UND VERPFLICHTET UNS ZU NOCH GRÖßERER LEISTUNGSSTEIGERUNG. DIE GLOBALISIERUNG DER MÄRKTE UND DIE INFORMATIONSGESCHWINDIGKEIT WERDEN GRUNDLEGEND UNSERE GESELLSCHAFT VERÄNDERN. VON BEGINN AN HAT ROBOPAC SICH DIESER VERÄNDERUNGEN ANGENOMMEN UND DAHER SIND WIR BEREIT, UNS DEN HERAUSFORDERUNGEN DES DRITTEN JAHRTAUSENDS ZU STELLEN. UNSERE MITARBEITER, MIT STARK INNOVATIVEN FÄHIGKEITEN UND MOTIVATION ZUR STAENDIGEN VERBESSERUNG DER LEISTUNGEN, SIND BEREIT, UNSEREN KUNDEN PRODUKTE ANZUBIETEN, DIE DEREN ERWARTUNGEN ENTSPRECHEN. ROBOPAC IST TEIL DER AETNA-GRUPPE, ZU DER AUCH WEITERE UNTERNEHMEN DER VERPACKUNGSWIRTSCHAFT GEHÖREN UND NIMMT HIERDURCH TECHNOLOGISCH UND ORGANISATORISCH EINEN SPITZENPLATZ EIN.



Australia's
LARGEST
Automation Centre



1300 552 333
www.ragroup.com.au